

metkan

Hızlı Dizilim, Akıllı Paletleme

PALETLEME ROBOTU



PALETLEME ROBOTU

Avantajları

Paletleme robotları, dolun ve paketleme hatlarının sonunda ürünleri palet üzerine otomatik, hızlı ve düzenli şekilde dizmek için kullanılır. METKAN tarafından geliştirilen sistemler; yüksek hız, esneklik ve hassasiyet gerektiren endüstriyel uygulamalarda maksimum performans sunar. KUKA, NACHI, ABB ve FANUC gibi dünya lideri robot kolu üreticileriyle entegre çalışan bu makineler, üretim hatlarınıza hem kalite hem güven kazandırır.



Üst Düzey Robot Teknolojisi

KUKA, NACHI, ABB ve FANUC marka robot kolları ile donatılmış sistemlerimiz, uzun ömürlü, hızlı ve hassas çalışma sağlar.



Tam Otomasyon Entegrasyonu

Torba dolun, konveyör ve etikleme sistemleriyle senkronize çalışarak üretim sürecinde kesintisiz otomasyon sağlar.



Esnek Paletleme Düzeni

Farklı kutu, torba ve paket boyutlarına uygun şekilde özelleştirilebilen paletleme şemalarıyla tam uyumluluk sunar.



Kompakt ve Modüler Yapı

Mevcut üretim alanlarına kolayca entegre edilebilen, yerden tasarruf sağlayan tasarımı.



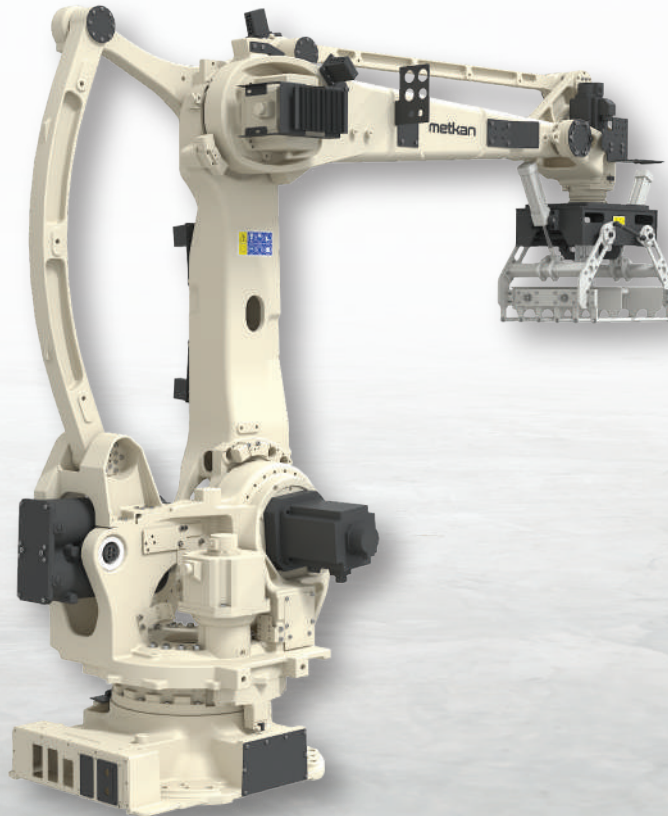
Kullanıcı Dostu Arayüzü

Hızlı trogramlama, farklı ürünlere geçişte kolay konfigürasyon imkanı ve güvenli çalışma alanı sağlar.

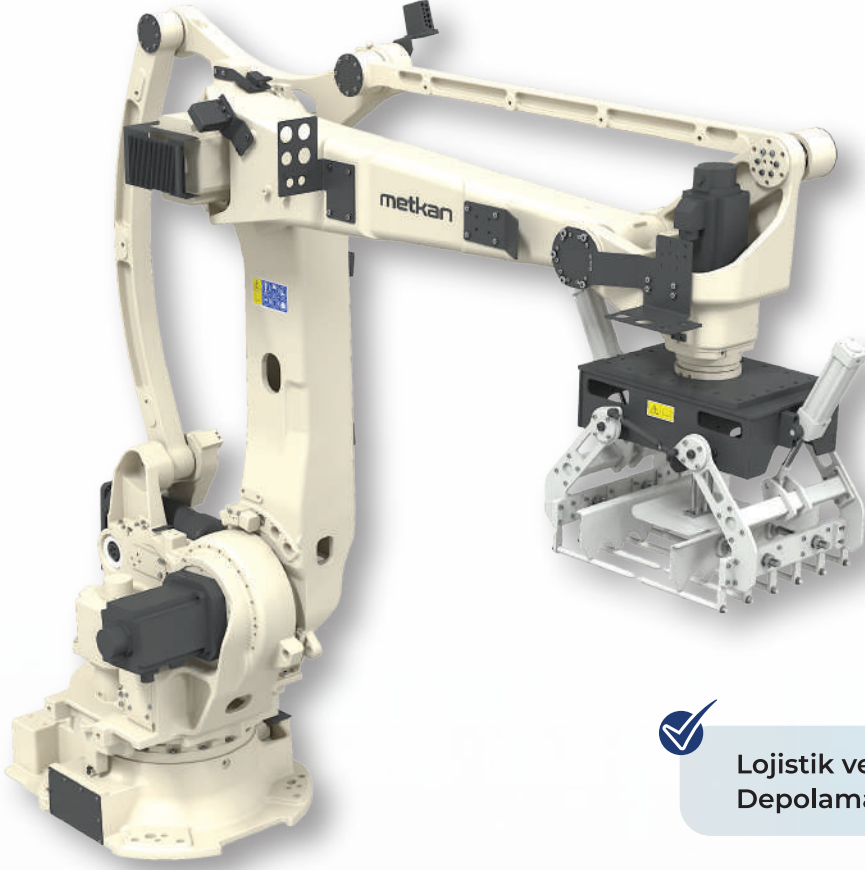


Stabil ve Güvenli İstifleme

Ürünleri düzgün, sabit ve güvenli şekilde paletleyerek taşıma ve sevkiyatta maksimum düzen sağlar.



Kullanım Alanları



Torba ve kutu bazlı
Dolum Hatları



Yapı Kimyasalları
Üretim Tesisleri



Gıda, Çimento ve Kimya
Endüstrisi Paketleme



Lojistik ve Otomatik
Depolama Sistemleri

Teknik Özellikler

Model	Gripper Tipi	Taşıma Kapasitesi	Çevrim Süresi	Saatlik Paletleme	Erişim Mesafesi	Palet Tipi	Ket Dizilim Tipi
—	—	kg	sn	torba/saat	mm	—	—
MRP-01	Tekli Gripper	≤ 50	5-7	600-800	2.400	Euro / ISO	Düz / Kilitli
MRP-02	Çiftli Gripper	≥ 80	7-9	800-1000	2.600	Euro / ISO	Düz / Kilitli

Belirtilen kapasite ve çevrim süreleri teorik ve yaklaşık değerler olup; gerçek performans torba ağırlığı ve doluluk oranı, torba tipi ve yüzey yapısı (kraft, PP, valfli, açık ağız), ürün akışkanlığı ve torba form stabilitesi, hat besleme hızı, konveyör yerleşimi ve hat geometrisi, robot erişim mesafesi, palet dizilim (pattern) tipi, kat sayısı ve kat presleme ihtiyacı, gripper kavrama tipi (vakum/mekanik) gibi parametrelere bağlı olarak değişkenlik gösterebilir.

** Gösterilen performans değerleri; palet besleme sistemi, ara karton yerleştirme ünitesi, kat presleme sistemi, streçleme hattı ve hat içi transfer konveyörlerini kapsamaz.

metkan

Makine San. ve Tic. Ltd. Şti.

info@metkanmakine.com

+90 216 759 93 23 | +90 532 386 74 46

İstasyon Mh. Yarış Çıkmazı Sk. No:1 006 (İstim) Tuzla / İstanbul

www.metkanmakine.com